

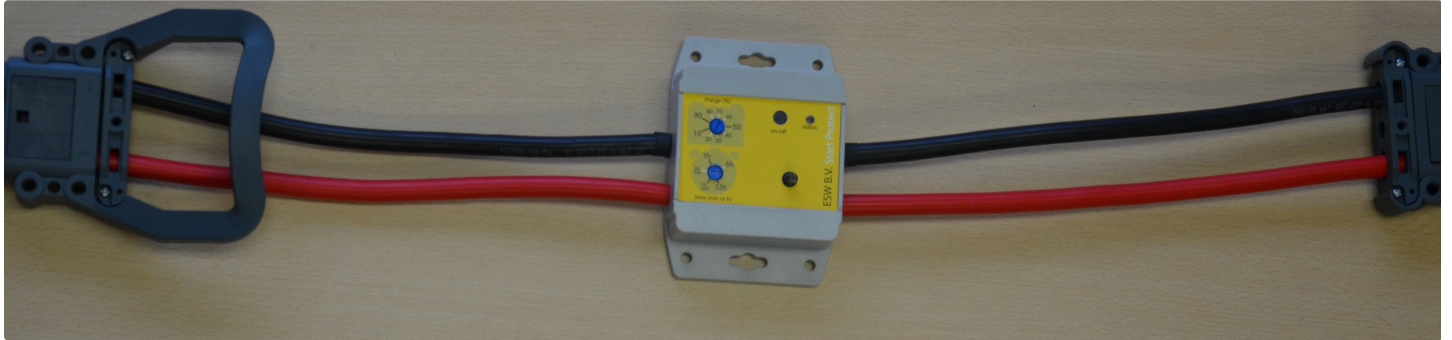
Nie wieder Stillstand durch eine leere Batterie.

StartProtect überwacht Ihre 24V-Batterien kontinuierlich, warnt rechtzeitig und schaltet automatisch ab, bevor Schäden entstehen. Einfache Montage in 10 Sekunden.

0x
TIEFENTLADUNG

+30–50%
BATTERIELEBENSDAUER

10 sec
MONTAGE



TIEFENTLADUNG IST EINES DER TEUERSTEN PROBLEME IM INTERNEN TRANSPORT

Wie oft ist Ihnen das im letzten Jahr passiert? Hubwagen, Arbeitsbühnen und andere interne Transportmittel werden in der Praxis oft weit unter die sichere Grenze gefahren. Die Folge: unerwarteter Stillstand und bleibende Batterieschäden — oft als „Einzelfall“ betrachtet, während es sich meist um schleichende, kumulative Schäden handelt.

Faustregel: **eine Batterie ist oft 5–10x teurer** als Prävention.

WIE STARTPROTECT FUNKTIONIERT

Sie müssen nichts verbinden, nichts konfigurieren und nichts überwachen. StartProtect wird zwischen Batterie und Fahrzeug platziert, überwacht die Spannung, warnt rechtzeitig und schaltet automatisch ab, bevor eine Tiefentladung auftritt.

1. 1. Kontinuierliche Überwachung

StartProtect misst kontinuierlich die Batteriespannung während des Betriebs. Die Grenzwerte sind auf 24V-Batterien für den internen Transport abgestimmt.

2. 2. Deutliche Warnung

Sobald die Batteriespannung unter den eingestellten Schwellenwert fällt, erfolgt ein gut hörbares und sichtbares Signal. Sofort klar: Dieses Fahrzeug muss ans Ladegerät.

3. 3. Sichere Abschaltung

Wird die Warnung ignoriert und die Spannung sinkt weiter, schaltet StartProtect kontrolliert ab. Die Batterie bleibt geschützt.

TECHNISCHE DATEN

- **Spannung:** 24V DC (geeignet für Blei-Säure, Gel, AGM)
- **Stromstärke:** Geeignet für Spitzenlasten im internen Transport
- **Montage:** Plug-and-play zwischen Batterie und Fahrzeugstecker
- **Gehäuse:** Robust, staub- und spritzwassergeschützt
- **Kompatibilität:** Toyota, BT, Jungheinrich, Still, Linde, Hyster, usw.

StartProtect wird inklusive Verkabelung und Montageanleitung geliefert. Es ist keine Anpassung am Fahrzeug erforderlich, wodurch Werksgarantien erhalten bleiben.

BERECHNEN SIE IHRE ERSPARNIS

Geben Sie Ihre Situation ein und sehen Sie sofort, wie viel Sie jährlich durch Vermeidung von Batterieschäden und Stillstand sparen können.

Im ersten Jahr

€ 600+

* pro LKW / pro Jahr

Basierend auf: Batterie €1.000, Ausfallzeit €100/Std

ODER RUFEN SIE UNS DIREKT AN:

+31 (0)6 308 308 94

info@eswbv.com

STARTPROTECT

Part of ESW B.V.

Made in The Netherlands